

### 产品描述：

Tacusil PUA501 透明 为一款双组份、无色透明、室温固化的聚氨酯，一般用于 LED 封装、圆顶覆盖应用以及浇注。通过特殊配方调制，此产品即使长期暴露于紫外光，仍可不过黄并保持高透明度。此外，产品粘度低，混合、操作简单。

### 典型性质：

除非另有说明，否则以下特性均在 25°C 下测得：

性质	测试结果	测试方法或数据来源
颜色	半透明/水白色	眼观
混合比例 按重量 按体积	A 组份比 B 组份 108 比 113 1 比 1	计算
固化时间	48 小时 @ 室温	
粘度 – A 组份 粘度 – B 组份 粘度 – 混合后	1200 cps @1/s 4000 cps @1/s 2500 cps @1/s	流变仪平行板 25mm@1/s
比重 – A 组份 比重 – B 组份 比重 – 混合后	1.08 1.13 1.1	计算
混合后粘度增加一倍 所需时间 (pot life)	30 分钟	流变仪平行板 25mm@1/s
凝胶时间	75 分钟 (50cc 样本)	Gardco Hot Pot 凝胶计时器
玻璃化转变温度/Tg	-20°C	DSC
硬度	75 Shore A	ASTM D2240
吸水性	24 小时后 0.5%	ASTM D570
拉伸性能： 强度 伸长率 模数	1280 psi 100% 400 psi	ASTM D638/MTS
体积电阻率	15 ohm-cm	Jandel 4 点探头
非挥发性成分含量	100%	

\*\*\* 此 TDS 中的一些数值已经更新。这些数值代表的是所涉及产品的典型性能的数值，并高度依赖于测试条件和方法。我们积极寻求最准确和精确的方式来测量和分析我们产品的性能、用测量所得的数据来更新

Tacusil 对产品的适销性、适用性及其它与其产品相关的信息不作任何明示或默示的保证。尽管我们相信此处的信息是可靠的，然而我们不对其准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们的控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上性能数据均为典型数值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其对特定用途的适用性。

先前的估算数值。我们未以任何方式修改或改变配方。尽管此 TDS 上的有些数值已经更新，但请放心，产品的性能保持不变。

#### **操作指示：**

1. 卡筒包装：将混合管安装到胶筒上，胶筒保持直立，使得材料中的空气能够排出。在每一个胶筒上装上一个新的静态混合管，然后挤掉最先出来的 3 英寸的胶料，或者挤掉直至胶料颜色达到一致状态前的胶料。施胶时要保持足够的速度，以确保胶筒内的胶料能够被充分混合。
2. 散装包装：将双组份准确称重后充分混合。在混合过程中，不时用刮刀刮掉粘到容器壁上的胶料。考虑到未混合均匀的残留胶料可能会在铸件表面留下粘稠胶点，不要直接从混合用的容器中倒出材料，而是将混合后的胶料转移到一个新容器中。
3. 让胶料不受干扰地进行固化，直至完全变成凝胶状或者达到接触表面时不粘手的状态。
4. 用 MEK、丙酮等其它合适的有机溶剂清洗掉未固化的胶料。

#### **保质期与储藏：**

散装包装在 25°C 下为 12 个月。特殊包装的产品的保质期可能会更短。

异氰酸酯对水分敏感，应储藏在原装容器或有氮气充填的罐装容器中。许多异氰酸酯容易二聚，形成白色沉淀。含有少量这种沉淀物的产品通常能够完全固化并获得所有性能。建议在 20-30°C (68-86°F) 下储存，以确保完整的保质期。

Tacusil 对产品的适销性、适用性及其它与其产品相关的信息不作任何明示或默示的保证。尽管我们相信此处的信息是可靠的，然而我们不对其准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们的控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上性能数据均为典型数值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其对特定用途的适用性。