

### 产品描述:

Tacusil UA1003 是一种快速固化的反应型热熔胶，是 PU 基单组份材料，具有二次湿气固化系统，对各种基材（如 PC、ABS、玻璃和大多数金属）的粘附力良好。

加热后，必须与空气中的湿气接触才能完全固化。UA1003 不含卤素，且完全符合 RoHS 指令 2011/65/EU 和 Reach 指令 1907/2006 (SVHC: 211 项)。

### 优势:

- ❖ 自动点胶，专用于喷射点胶阀
- ❖ 快速固化、湿强度高
- ❖ 高强度和高伸长率，适用于粘接塑料
- ❖ 抗冲击性

### 典型特性:

以下所有特性均在 25°C 条件下测定。

特性:	值:	测试方法或来源:
颜色	米白色/浅黄色	视觉可见
组份	单组份	
晾置时间/分钟	3	
在 RH 50% 下的表干时间/分钟	6	
完全固化时间	在 RH 50% 下为 72 小时	
粘度/cps  100°C 110°C	  4200+/-1000 2800+/-500	平行平板式流变仪 25mm@1/s
比重	1.12	
玻璃化转变温度/Tg	0°C	DSC
硬度	42 邵氏 D	ASTM D2240
拉伸性能: 强度 伸长率	 1200 psi 1000%	ASTM D638/MTS
搭接剪切强度 0.010" 粘结层 PC 比 PC	1350psi	ASTM D1002/MTS

TACUSIL 对其产品的适销性、适用性或其它方面不作任何明示或默示的保证。此外，虽然此处所含信息被认为是可靠的，但对于数据的准确性或从使用数据中获得的结果不作任何明示或暗示的保证。由于使用条件超出我们的控制范围，所以对所有的使用建议均不作保证。所给的属性是典型值，不用于制备规范。用户应自行进行测试，以确定本产品是否适合其目的。

非挥发物含量	100%	计算值
应用温度*	100~115°C	

\* 星号表示认为是相关树脂系统的典型值或从其它测试结果推断出来的值。

\*\* 本 TDS 含有已更新的值。本技术数据表中报告的值是产品的典型值，很大程度上取决于测试条件和方法。

### 指南：

1. 清除表面污染物，如涂料、氧化膜、油、粉尘、脱模剂和所有其它表面污染物。
2. 佩戴隔热手套以尽量减少皮肤接触。**禁止**使用溶剂来洗手。
3. 用自动点胶机把 UA1003 加热至 105+/-5°C，在其中一个粘接面上涂适量的粘合剂。
4. 在规定的表干时间内粘接基材。
5. 在粘合剂完全固化之前，切勿移动部件。如需高强度的粘接，应允许粘合剂在 25°C 下固化 24 小时。
6. 用适当的有机溶剂（如 MEK、丙酮或其它有机溶剂）清理未固化的树脂。

### 保质期和存储：

把产品放在未开封的铝箔袋中，存放于干燥处。

在 5~10°C 下放置在铝箔袋包装和有干燥剂的针筒中，保质期为 6 个月

在 25°C 下放置在铝箔袋包装和有干燥剂的针筒中，保质期为 4 个月

### 备注：

本粘合剂对水分敏感，应存放于原装包装中。在储存柜中用干燥氮气覆盖有助于保证其在保质期内的质量。