

描述:

Tacusil UVA0218 LH 产品是紫外光/可见光固化的现场成型垫圈材料。该遮蔽剂不含溶剂，操作简单，有助于提高生产效率。它非常柔软，对大多数基材具有良好的附着力，与传统的橡胶 O 型圈相比，稳定性更高。

在固化过程中，由于其表面氧气的抑制作用，短波长的紫外线（如 260nm）会降低其表面粘性。本产品不含卤素，且完全符合 RoHS 指令 2011/65/EU（233 条款）。

典型特性:

除非另有说明，否则给出的所有特性均为 25 °C 时的特性。

特性:	值:	测试方法或来源:
颜色	半透明/蓝色	目视
固化时间		
紫外线最低强度	200 Mw/cm ²	Power Puck II 辐射计
典型固化时间 (0.5mm 厚度)	20 秒	
粘度	110,000cps@1/s	平行板流变仪 25mm@1/s
触变区域	1800 Pa.s	
比重	1.1	
硬度	39A	ASTM D2240
吸水率	24 小时后为 1%	ASTM D570
拉伸性能:		ASTM D638/MTS
强度	4.2 Mpa (630psi)	ASTM D638/Instron
伸长率 (速度: 50mm/分钟)	475%	
非挥发物含量	100	/
TMA 测定的热膨胀系数	220ppm	ASTM E831 TMA, 5 °C/分钟
工作温度/C*	-40~125C	
线性收缩率*	2%	ASTM2556

* 星号表示认为是相关树脂系统的典型值或从其它测试结果推断出来的值。

** 本 TDS 含有已更新的值。本技术数据表中报告的值是产品的典型值，很大程度上取决于测试条件和方法。

说明:

1. 本产品暴露在紫外光和可见光下固化。点胶部件（包括针头和流体管道）应能完全遮光，而不仅仅是可阻隔紫外光。
2. 为达到产品最佳性能，待粘接表面应洁净、无油渍。固化环境应配备良好通风。
3. 固化速度受多种变化因素的影响，如光源强度、胶层厚度和部件的透光率。

TACUSIL 对其产品的适销性、适用性或其它方面不作任何明示或默示的保证。此外，虽然此处所含的信息被认为是可靠的，但对于数据的准确性或从使用数据中获得的结果不作任何明示或暗示的保证。由于使用条件超出我们的控制范围，所以对所有的使用建议均不作保证。所给的属性是典型值，不用于制备规范。用户应自行进行测试，以确定本产品是否适合其目的。

4. 空气中的氧气可能会抑制表面固化。如遇 UVC 光或固化时空气中的惰性气体含量高时，表面粘性会降低。
5. 在紫外光下加热可使组装好的部件受热。待部件冷却后，将其剥离。

保质期和存储：

把产品放在未开封的容器中，存放于干燥处。

存储信息请见产品容器标签。

最佳存储温度：10°C到 32°C。

已从容器中倒出的胶料在使用时可能受到污染，因此不要将其重新装回原容器中。对于已受到污染和未按照上述条件进行存储的产品，KPHZ 不承担责任。

注意事项：

本产品仅限工业用途。避免儿童接触。如有必要，则在处理该粘合剂时，穿戴个人防护装备，包括戴手套、眼镜和面具。如接触到材料，则用肥皂和水清洗。确保使用者在使用前已清楚知道 SDS 上的安全信息。